



	Машиностроение и двигателестроение				
шахтные		камерные конвейерные печи		печи с защитной атмосферой	
Фасонные отливки	Крестовины, крыльчатки, диффузоры, подставки, корзины	Решетки, поддоны, плиты, опоры, стержни, балки	Поддоны, направляющие, барабаны, звенья цепей		
Изделия из труб	Обечайки реторт	Радиантные (рад	боре: тупиковые,		
Части термического оборудования	Крышки реторт в сборе	Створки, заслонки, дверцы; Конвейерные ленты, Барабаны			
Сборные, статические изделия	Реторты, тигли и приспособления для ТО	Короба с сеткой, корзины, обечайки, этажерки	Муфели, сетки, цепные ролики		

	Металлурги- ческие комбинаты	Нефтедобыча	НПЗ и нефтехимия	Цементная промышлен- ность	ГОК и ГХК
Фасонные отливки	Створки, заслонки, подины, балки, опоры, стелюги, желоба, башмаки; Рейтеры	Рабочие колеса насосов, направляющие аппараты	Решетки, перегородки и подвески трубные, тройники и отводы	Плиты пороговые, футерофочные, колосниковые, загрузочных лотков	Бронеплиты, колосники
Изделия из труб	Радиантные (радиационные трубы) в сборе: тупиковые, U-, W-, P- образные	Центробежнолитые трубы различного назначения		Реторты ВНД	
Части термического оборудования	Ролики горячих зон		Реакционные трубы; Змеевики		Реторты ВГТП-8
Сборные, статические изделия			Горелочные плиты, гляделки горелочных камер		

ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Производственные мощности литейного цеха	60 тонн в месяц
Технологии литья	ЛВМ, ХТС, ВПФ
Размеры опок	3000x1500x1200
Сроки изготовления	модельной оснастки от 10 дней, отливки 30-45 дней

ЦЕХ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ И СБОРКИ

Токарная обработка тел вращения	D max = 1000мм, L max = 3000мм
Фрезерная обработка	L max = 1200мм, H max = 500мм В max = 200мм
Горизонтально-расточная обработка	L max = 3000мм, H max = 1200мм В max = 1200мм

ГОТОВЫ ПРОИЗВЕСТИ ДЛЯ ВАС ИЗДЕЛИЯ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ

DIN	ГОСТ\ТУ	t °C	DIN	ГОСТ\ТУ	t °C
нет аналогов	35Х23Н7СЛ	1000°C	1.4828 (X15CrNiSi20-12)	20X20H14C2	950°C
1.4837 (GX40CrNiSi25-12)	40Х24Н12СЛ	1050°C	1.4855 (GX30 NiCrSiNb24-24)	35Х24Н24БЛ	1050°C
1.4848 (GX40CrNiSi25-20)	20Х25Н19С2Л	1100°C	1.4849 (GX40 NiCrSiNb38-18)	40Х18Н38БЛ	1100°C
1.4852 (GX40 NiCrSiNb35-25)	40Х25Н35БЛ	1100°C	2.4879 (GNiCr28W)	45Х28Н48В5Л	1180°C
1.4857 (GX40NiCrSi35-25)	40Х25Н35С2Л	1150°C	2.4778 (G-CoCr28)	50Х25Н35В5К15СЛ	1200°C



Будем рады сотрудничеству! аустенит.рф ht@ayстенит.pф

+7 3414 55 17 00